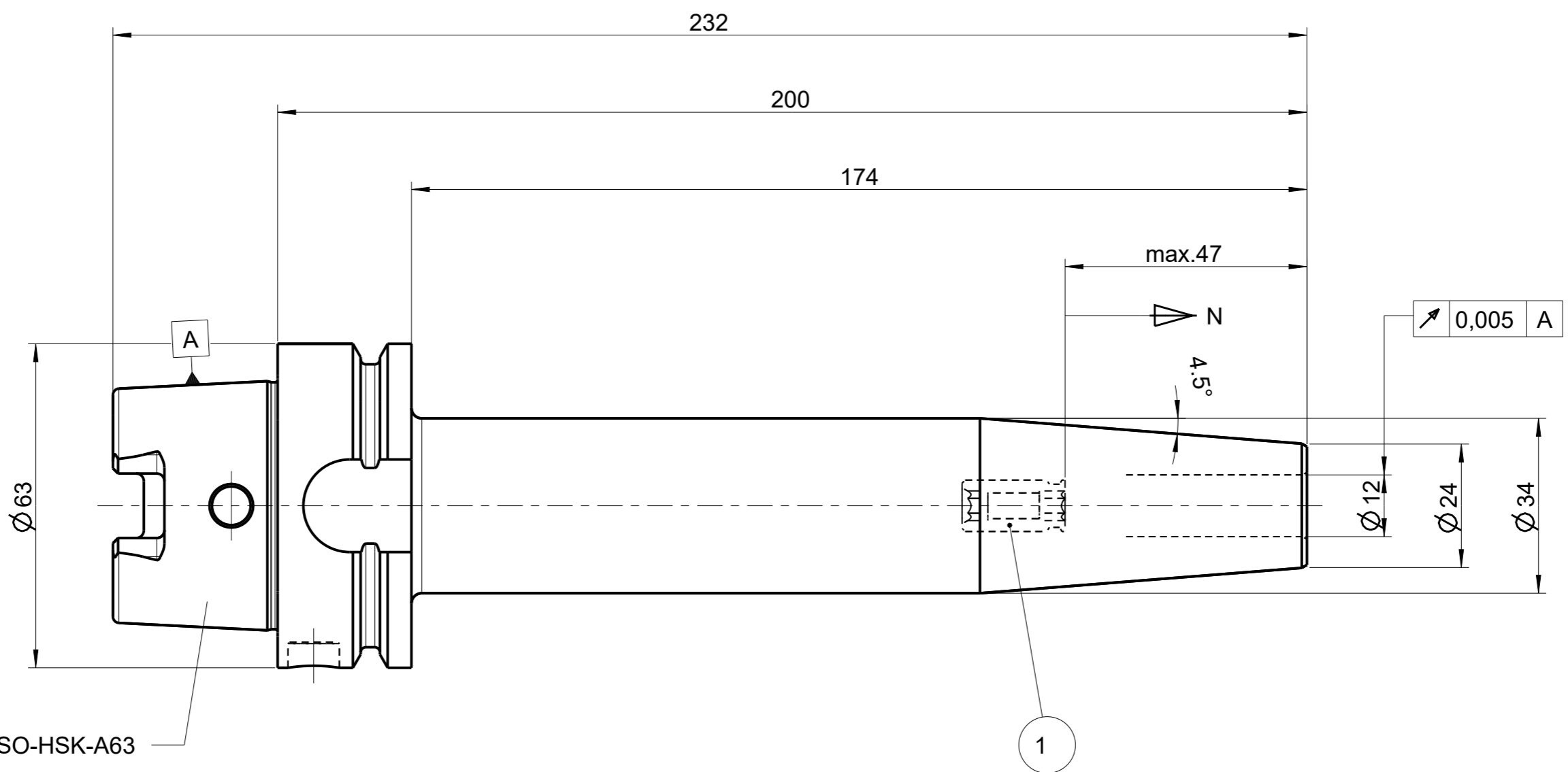


Weitergabe sowie Vervielfältigung dieser Zeichnung, Verwertung und Mitteilung seines Inhaltes sind verboten, soweit nicht ausdrücklich gestattet.
 Patent-, Gebrauchsmuster- oder Geschmacksmusterertrugung vorbehalten
 The reproduction, distribution and utilization of this drawing as well as the communication of its contents to others without express authorization is prohibited.
 Offenders will be held liable for the payment of damages. All rights reserved in the event of the grant of a patent, utility model or design.



DIN69893-ISO-HSK-A63

1

Laengennachstellung length adjustment	N = 10mm	
Restunwucht residual imbalance	U < 1gmm	fuer Futtermasse < 1kg for chuck mass < 1kg
Wuchtguete balance quality	G2,5 25000 1/min	fuer Futtermasse >= 1kg for chuck mass >= 1kg
Kuehlmittelausfuehrung coolant version	zentral / central max. 50bar	
Erwaermungstemperatur heating temperature	max. 350°C	
schrumpfbare Schafttoleranz shrinkable shank tolerance	Hartmetall carbide	Ø 3 - Ø 4,99 h4 ISO286 Ø 5 - Ø 5,99 h5 ISO286
	alle Werkstoffe all materials	Ø 6 - Ø 32 h6 ISO286

Teile-Liste / parts list									
Pos. part	Menge piece	Benennung	description		Bezeichnung / designation		Ident-Nr.		
1	1	Einstellschraube	setting screw		T1200-2-M10X1X20		6952016		
technische Aenderungen vorbehalten / subject to technical alterations									
Schutzvermerk ISO 16016 beachten / refer to protection notice ISO 16016									
Modell 5.1 Freigegeben		Maßstab scale		A3	Datum	Name			
Zeichnung 5.1 Freigegeben		1:1		Konst.	11.07.05	MT			
9				Gez.	11.07.05	MT			
8				Gepr.					
7				Spannfutter clamping chuck					
6									
5									
4	10/2019	14.02.19	MH						
3	04/2018	22.08.18	MH						
2	47/2011	26.07.11	MO	Ident Nr.		Bezeichnung / designation		Blatt sheet	
1	67/07 ; 56/08	05.12.08	MT	9073374		T1200-200-K1-HSKA63		1/1	
Nr. no.	Aenderung change	Datum date	Name	Zeichnungsname: 9073374-M			Aenderungen nur im CAD / changes only in CAD		