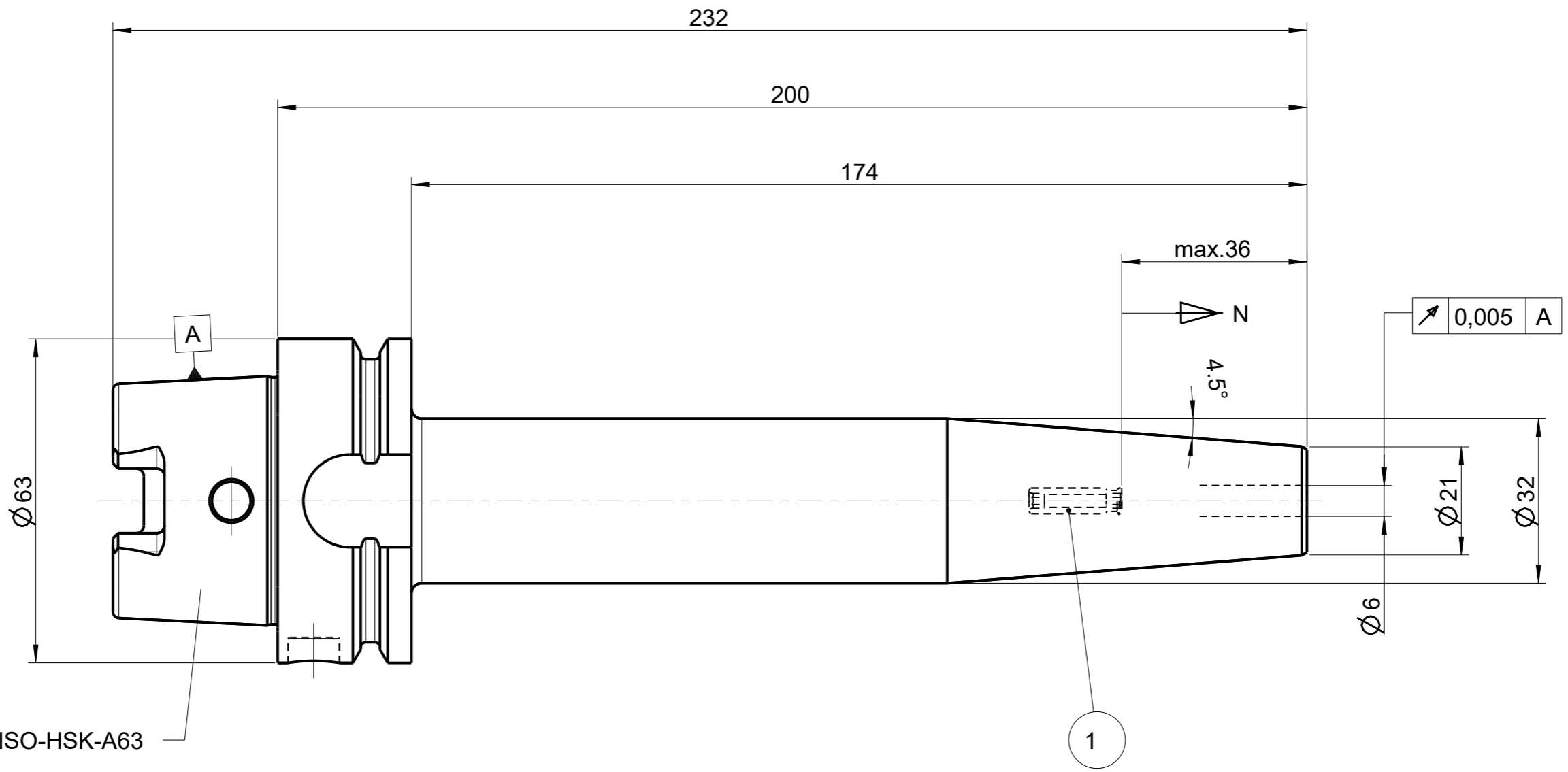



Weitergabe sowie Vervielfältigung dieser Zeichnung, Verwertung und Mitteilung seines Inhaltes sind verboten, soweit nicht ausdrücklich gestattet.  
 Patent-, Gebrauchsmuster- oder Geschmacksmusterertrugung vorbehalten.  
 The reproduction, distribution and utilization of this drawing as well as the communication of its contents to others without express authorization is prohibited.  
 Offenders will be held liable for the payment of damages. All rights reserved.

DIN69893-ISO-HSK-A63



Laengennachstellung length adjustment	N = 10mm	
Restunwucht residual imbalance	U < 1gmm	fuer Futtermasse < 1kg for chuck mass < 1kg
Wuchtguete balance quality	G2,5 25000 1/min	fuer Futtermasse >= 1kg for chuck mass >= 1kg
Kuehlmittelausfuehrung coolant version	zentral / central max. 50bar	
Erwaermungstemperatur heating temperature	max. 350°C	
schrumpfbare Schafttoleranz shrinkable shank tolerance	Hartmetall carbide	Ø 3 - Ø 4,99 h4 ISO286 Ø 5 - Ø 5,99 h5 ISO286
	alle Werkstoffe all materials	Ø 6 - Ø 32 h6 ISO286

Teile-Liste / parts list										
Pos. part	Menge piece	Benennung	description		Bezeichnung / designation		Ident-Nr.			
1	1	Einstellschraube	setting screw		T0600-2-M5X18		6947302			
technische Aenderungen vorbehalten / subject to technical alterations										
Schutzvermerk ISO 16016 beachten / refer to protection notice ISO 16016										
Modell 5.1 Freigegeben				Maßstab scale <b>1:1</b>	A3	Datum	Name	 Bilz Werkzeugfabrik GmbH & Co. KG 73760 Ostfildern/Germany www.bilz.de		
Zeichnung 5.1 Freigegeben					Konst.	26.07.00	RST			
					Gez.	26.07.00	RST			
9								<b>Spannfutter</b>  <b>clamping chuck</b>		
8										
7										
6										
5	10/2019	14.02.19	MH							
4	04/2018	22.08.18	MH							
3	67/07 ; 56/08	15.07.09	MO							
2	16/2005	08.05.07	BS							
1	58/02;51/03	13.02.04	Fr							
Nr. no.	Aenderung change	Datum date	Name	Ident Nr. <b>6726634</b>		Bezeichnung / designation <b>T0600-200-K1-HSKA63</b>			Blatt sheet 1/1	
					Zeichnungsname: 6726634-M		Aenderungen nur im CAD / changes only in CAD			