


| | |
|---|------------------|
| Laengennachstellung Length adjustment | N = 10mm |
| gewuchtet balanced | G6.3 18000 1/min |
| Kuehlmitteldruck coolant pressure | max. 50bar |
| Erwaermungstemperatur heating temperature | T max. 350°C |
| schrumpfbare Schafttoleranz shrinkable shank tolerance | h6 / ISO286 |

| | | | | | | | | |
|---|----------------------|------------------------------|---|-----------|------|---|---|----|
| technische Aenderungen vorbehalten / subject to technical alterations | | | | | | Gewicht/weight= 1.000 kg | | |
| Schutzvermerk nach DIN34 beachten / copyright to DIN34 | | | | | | | | |
| Modell 5.0 freigegeben | | Maßstab/ scale 1:1 | A3 | Datum | Name |  | Bilz Werkzeugfabrik GmbH & Co. KG 73760 Ostfildern / Germany www.bilz.de | |
| Zeichnung 5.0 freigegeben | | | Konst. | 26.05.00 | OS | | | |
| 8 | | | Gez. | 21.07.11 | OS | | | |
| 7 | | | Gepr. | | | | | |
| 6 | | | <div>Spannfutter System Thermogrip, ohne Kuehlmittelrohr Clamping chuck system Thermogrip, without coolant pipe</div> | | | | | |
| 5 | 47/2011 | 21.07.11 | | | | | | MO |
| 4 | 67/07 : 56/08 | 22.07.08 | | | | | | MT |
| 3 | 16/2005 | 09.02.07 | | | | | | SD |
| 2 | 58/02 : 51/03 | 13.02.04 | | | | | | Fr |
| 1 | 43/2001 | 04.03.02 | | | | | | MT |
| Nr./ no. | Aenderung/ change | Datum/ date | Name | Ident Nr. | | Bezeichnung / designation | | |
| | | | | 6726388 | | T0600-120/HSK-A63 | | |
| | | | | | | Blatt/ sheet | 1/1 | |