


Laengennachstellung length adjustment	N = 10mm
gewuchtet balanced	G6.3 18000 1/min
Kuehlmitteldruck coolant pressure	max. 50bar
Erwaermungstemperatur heating temperature	T max. 350°C
schrumpfbare Schafttoleranz shrinkable shank tolerance	h6 / ISO286

technische Aenderungen vorbehalten / subject to technical alterations						Gewicht/weight= 0.924 kg	
Schutzvermerk nach DIN34 beachten / copyright to DIN34							
Modell 5.0 freigegeben		Maßstab/ scale 1:1	A3	Datum	Name		Bilz Werkzeugfabrik GmbH & Co. KG 73760 Ostfildern / Germany www.bilz.de
Zeichnung 5.0 freigegeben			Konst.	08.10.99	RST		
8			Gez.	25.07.11	RST		
7 47/2011 25.07.11 MO			Gepr.				
6 67/2007 29.09.08 MT							
5 16/2005 07.02.07 SD		<div>Spannfutter System Thermogrip, ohne Kuehlmittelrohr Clamping chuck system Thermogrip, without coolant pipe</div>					
4 26/2004 03.09.04 MT							
3 51/2003 03.11.03 Fr							
2 58/2002 03.07.03 HW							
1 43/2001 07.03.02 MT							
Nr./ no.	Aenderung/ change	Datum/ date	Name	Ident Nr.		Bezeichnung / designation	
				6726204		T1200/HSK-A63	
						Blatt/ sheet	1/1