


Weitergabe sowie Vervielfältigung dieser Zeichnung, Verwertung und Mitteilung seines Inhaltes sind verboten, soweit nicht ausdrücklich gestattet.



Laengennachstellung length adjustment	N = 5 mm	
Restunwucht residual imbalance	U < 1gmm	fuer Futtermasse < 1kg for chuck mass < 1kg
Wuchtguete balance quality	G2,5 25000 1/min	fuer Futtermasse >= 1kg for chuck mass >= 1kg
Kuehlmitteldurchfuehrung coolant feed	zentral central	
Kuehlmitteldruck coolant pressure	max. 50 bar	
Erwaermungstemperatur heating temperature	max. 350 °C	
schrumpfbare Schafttoleranz shrinkable shank tolerance	Hartmetall / carbide h4 / ISO286	

technische Änderungen vorbehalten / subject to technical alterations					Gewicht/weight=	
Schutzvermerk ISO 16016 beachten / refer to protection notice ISO 16016						
		Maßstab scale 1:1	A3	Datum	Name	
			Konst.	06.02.17	S.Digel	
9			Gez.	06.02.17	A.Volk	
8			Gepr.			
7		Spannfutter System ThermoGrip Clamping chuck ThermoGrip system				
6						
5						
4						
3						
2		Ident Nr.	Bezeichnung / designation			Blatt sheet 1/1
1		6726615	T0300/HSK-A40			
Nr. no.	Änderung change	Datum date	Name			