


DIN 69893-ISO-HSK-A32

| | |
|---|-----------------------------------|
| Laengennachstellung length adjustment | N = 5mm |
| gewuchtet balanced | G6.3 18000 1/min |
| Kuehlmitteldruck coolant pressure | max. 50bar |
| Erwaermungstemperatur heating temperature | T max. 350°C |
| schrumpfbare Schafttoleranz shrinkable shank tolerance | Hartmetall/carbide h4 / ISO286 |

technische Aenderungen vorbehalten / subject to technical alterations

Schutzvermerk nach DIN34 beachten / copyright to DIN34

| | | | | | | | | |
|-----------------------------|----------------------|----------------------------|------|---------------------------------|---------------------------|----------|------|---|
| Modell 2.1 Zeichnung 2.2 | | freigegeben freigegeben | | Maßstab/ scale 1:1 | A4 | Datum | Name |  Bilz Werkzeugfabrik GmbH & Co. KG 73760 Ostfildern / Germany www.bilz.de |
| 8 | | | | | Konst. | 25.01.05 | MT | |
| 7 | | | | Gez. | 25.01.05 | MT | | |
| 6 | | | | Gepr. | | | | |
| 5 | | | | | | | | Spannfutter System Thermogrip, ohne Kuehlmitelrohr Clamping chuck system Thermogrip, without coolant pipe |
| 4 | | | | | | | | |
| 3 | | | | | | | | |
| 2 | 01/2011 | 28.03.11 | MD | | | | | |
| 1 | 16/05 : 28/06 | 18.09.06 | MT | | | | | |
| Nr./ no. | Aenderung/ change | Datum/ date | Name | Ident Nr. | Bezeichnung / designation | | | |
| | | | | 6727281 | T0400/HSK-A32 | | | |