


Auslieferungszustand:

- Kuehlmitteldurchfuehrung: Zentral (AD)

state of delivery:

- coolant supply: central (AD)

Laengennachstellung length adjustment	N = 10 mm	
Restunwucht residual imbalance	U < 1gmm	fuer Futtermasse < 1kg for chuck mass < 1kg
Wuchtguete balance quality	G2.5 25000 1/mm	fuer Futtermasse >= 1kg for chuck mass >= 1kg
Kuehlmitteldurchfuehrung coolant supply	Zentral (AD) / Bund (AF) central (AD) / radial (AF)	
Kuehlmitteldruck coolant pressure	max. 50 bar	
Erwaermungstemperatur heating temperature	max. 350 °C	
schrumpfbare Schafttoleranz shrinkable shank tolerance	h6 / ISO286	

Teile-Liste / Parts List									
Pos. Part	Menge Piece	Benennung		Description		Bezeichnung Designation		ID-Nr.	
1	1	Einstellschraube		setting screw		T0600-2-M5X18		6947302	
2	2	Gewindestift		set screw		DIN913-M5X5		6900062	
technische Aenderungen vorbehalten / subject to technical alterations								Gewicht/weight= 2.918 kg	
Schutzvermerk ISO 16016 beachten / refer to protection notice ISO 16016									
Modell 4.2 Freigegeben		Maßstab scale 1:1		A3	Datum	Name		Bilz Werkzeugfabrik GmbH & Co. KG 73760 Ostfildern/Germany www.bilz.de	
Zeichnung 4.2 Freigegeben				Konst.	22.06.04	BS			
9				Gez.	25.06.04	BS			
8				Gepr.					
7				<div>Spannfutter System ThermoGrip clamping chuck ThermoGrip system</div>					
6									
5									
4									
3	87/15 ; 48/16	10.11.16	MH						
2	14/2008	03.11.08	MT	Ident Nr. 6727618		Bezeichnung / designation T0600-120/ADB50		Blatt sheet 1/1	
1	16/2005	14.02.07	SD						
Nr. no.	Aenderung change	Datum date	Name	Zeichnungsname: 6727618-M		Änderungen nur im CAD / changes only in CAD			