



Weitergabe sowie Vervielfältigung dieser Zeichnung, Verwertung und Mitteilung seines Inhaltes sind verboten, soweit nicht ausdrücklich gestattet.



1

Laengennachstellung length adjustment	N = 10mm	
Restunwucht residual imbalance	U < 1gmm	fuer Futtermasse < 1kg for chuck mass < 1kg
Wuchtguete balance quality	G2,5 25000 1/min	fuer Futtermasse >= 1kg for chuck mass >= 1kg
Kuehlmittelausfuehrung coolant version	zentral / central max. 50bar (AD) Bund / radial max. 50bar (AF)	
Erwaermungstemperatur heating temperature	max. 350°C	
schrumpfbare Schafttoleranz shrinkable shank tolerance	Hartmetall carbide	Ø 3 - Ø 4,99 h4 ISO286
		Ø 5 - Ø 5,99 h5 ISO286
	alle Werkstoffe all materials	Ø 6 - Ø 32 h6 ISO286

Teile-Liste / parts list									
Pos. part	Menge piece	Benennung	description		Bezeichnung / designation		Ident-Nr.		
2	2	Gewindestift	set screw		DIN913-M5X5		6900062		
1	1	Einstellschraube	setting screw		T1600-2-M12X1X20		6952017		
technische Aenderungen vorbehalten / subject to technical alterations							Gewicht/weight= 4.619 kg		
Schutzvermerk ISO 16016 beachten / refer to protection notice ISO 16016									
Modell 4.1 Freigegeben		<div>Maßstab scale</div> <div>1:1</div>	A3	Datum	Name		Bilz Werkzeugfabrik GmbH & Co. KG 73760 Ostfildern/Germany www.bilz.de		
Zeichnung 4.1 Freigegeben			Konst.	27.08.10	MO				
9			Gez.	27.08.10	MO				
8			Gepr.						
7									
6						<div>Spannfutter</div> <div>clamping chuck</div>			
5									
4									
3	10/2019	14.02.19	SD						
2	04/2018	23.08.18	MO	Ident Nr.	Bezeichnung / designation		Blatt sheet		
1	87/2015	06.09.16	MH						
					5017439		T1800-200-K1-ADF50		1/1
Nr. no.	Aenderung change	Datum date	Name	Zeichnungsname: 5017439-M		Aenderungen nur im CAD / changes only in CAD			