



Laengennachstellung length adjustment	N = 10mm	
Restunwucht residual imbalance	U < 1gmm	fuer Futtermasse < 1kg for chuck mass < 1kg
Wuchtguete balance quality	G2,5 25000 1/min	fuer Futtermasse >= 1kg for chuck mass >= 1kg
Kuehlmittelausfuehrung coolant version	Cool Jet max. 50bar	
Erwaermungstemperatur heating temperature	max. 350° C	
schrumpfbare Schafttoleranz shrinkable shank tolerance	Hartmetall carbide	Ø 3 -Ø 4,99 h4 ISO286 Ø 5 -Ø 5,99 h5 ISO286
	alle Werkstoffe all materials	Ø 6 -Ø 32 h6 ISO286

Teile-Liste / parts list										i-liste_bg-et.tbl V2.2	
Pos. part	Menge piece	Benennung			description		Bezeichnung / designation			Ident-Nr.	
1	1	Einstellschraube			setting screw		T1600-K-2-M12X1X20			6952179	
technische Aenderungen vorbehalten / subject to technical alterations									Gewicht/weight= 1.214 kg		
Schutzvermerk ISO 16016 beachten / refer to protection notice ISO 16016											
Modell 0.0		Freigegeben		Maßstab scale 1:1	A3	Datum	Name			Bilz Werkzeugfabrik GmbH & Co. KG 73760 Ostfildern/Germany www.bilz.de	
Zeichnung 0.0		Freigegeben			Konst.	25.11.19	MH				
9					Gez.	25.11.19	MH				
8					Gepr.						
7											
6				Spannfutter clamping chuck							
5											
4											
3											
2											
1				Ident Nr. 5150357		Bezeichnung / designation T1800-80-C1-AD40				Blatt sheet 1/1	
Nr. no.	Aenderung change	Datum date	Name	Zeichnungsname: 5150357-M			Aenderungen nur im CAD / changes only in CAD				