



Laengennachstellung length adjustment	N = 10mm	
Restunwucht residual imbalance	U < 1gmm	fuer Futtermasse < 1kg for chuck mass < 1kg
Wuchtguete balance quality	G2,5 25000 1/min	fuer Futtermasse >= 1kg for chuck mass >= 1kg
Kuehlmittelausfuehrung coolant version	Cool Jet max. 50bar	
Erwaermungstemperatur heating temperature	max. 350°C	
schrumpfbare Schafttoleranz shrinkable shank tolerance	Hartmetall carbide	Ø 3 -Ø 4,99 h4 ISO286 Ø 5 -Ø 5,99 h5 ISO286
	alle Werkstoffe all materials	Ø 6 -Ø 32 h6 ISO286

Teile-Liste / parts list												i-liste_bg-et.tbl V2.2		
Pos. part		Menge piece		Benennung			description			Bezeichnung / designation			Ident-Nr.	
1		1		Einstellschraube			setting screw			T1200-K-2-M10X1X20			6952655	
technische Aenderungen vorbehalten / subject to technical alterations											Gewicht/weight= 1.098 kg			
Schutzvermerk ISO 16016 beachten / refer to protection notice ISO 16016														
Modell 0.0 Freigegeben				Maßstab scale  1:1		A3		Datum		Name		 Bilz Werkzeugfabrik GmbH & Co. KG 73760 Ostfildern/Germany www.bilz.de		
Zeichnung 0.0 Freigegeben						Konst.		25.11.19		MH				
9						Gez.		25.11.19		MH				
8						Gepr.								
7														
6														
5														
4														
3														
2														
1														
Nr. no.		Aenderung change		Datum date		Name		Ident Nr.  5150354		Bezeichnung / designation  T1400-80-C1-AD40			Blatt sheet 1/1	
Zeichnungsname: 5150354-M								Aenderungen nur im CAD / changes only in CAD						