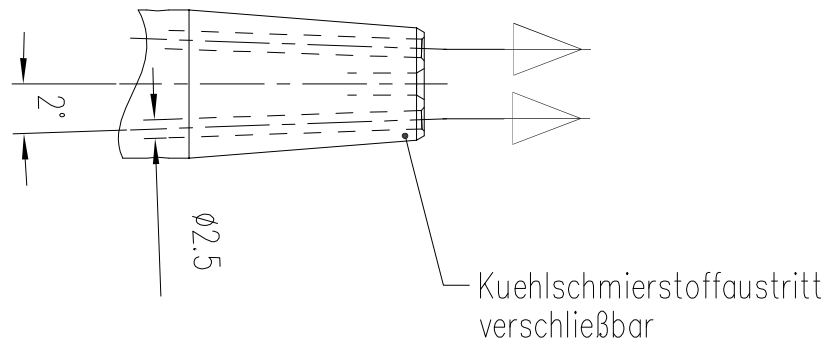
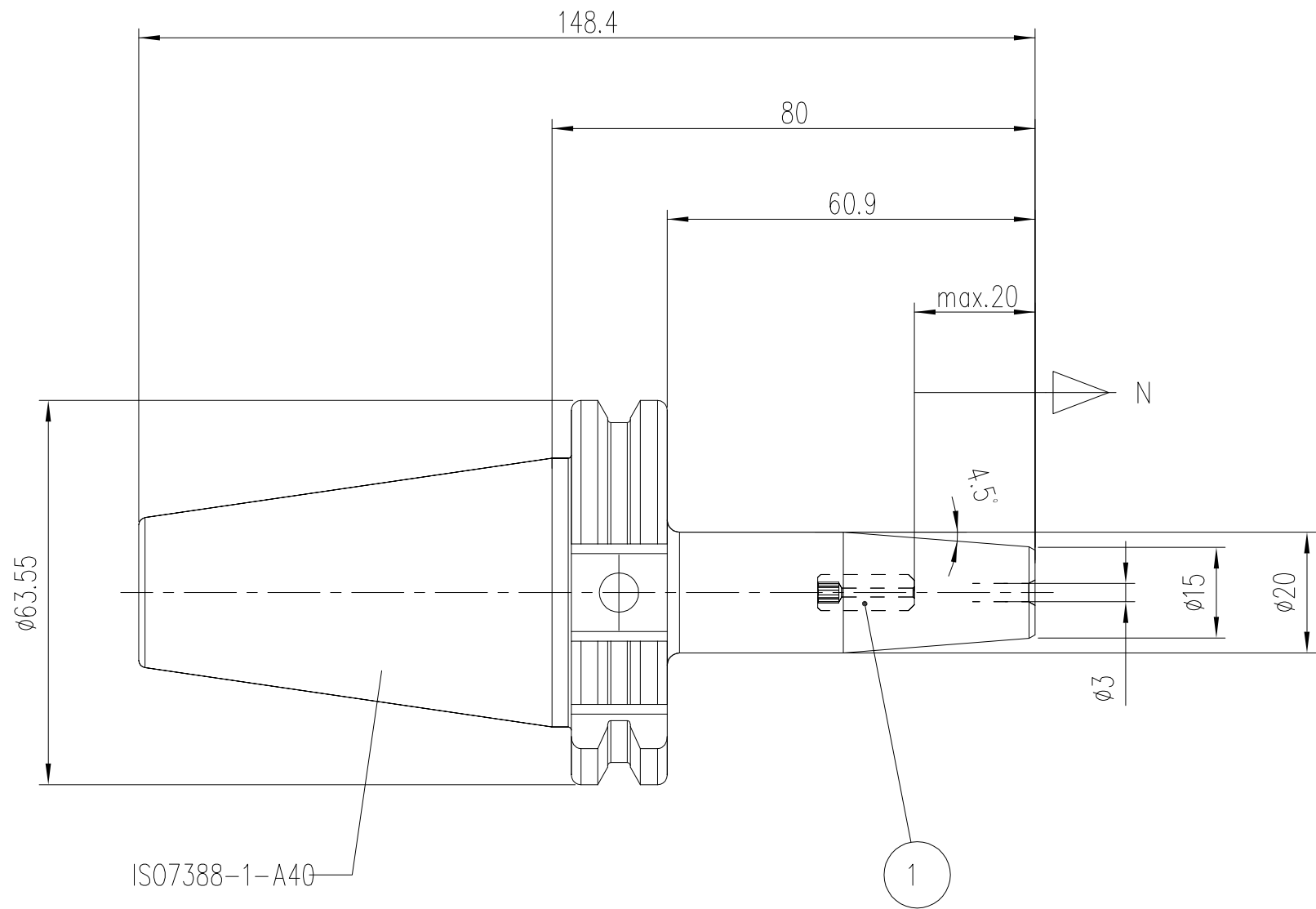
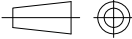



Weitergabe sowie Vervielfältigung dieser Zeichnung, Verwertung und Mitteilung seines Inhaltes sind verboten, soweit nicht ausdrücklich gestattet.
Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz. Alle Rechte für den Fall der Patent-, Gebrauchsmuster- oder Geschmacksmusterertragung vorbehalten.
The reproduction, distribution and utilization of this drawing as well as the communication of this contents to others without express authorization is prohibited.
Offenders will be held liable for the payment of damages. All rights reserved in the event of the grant of a patent, utility model or design.

DIN A3_MB_CRE04



Laengennachstellung length adjustment	N = 5 mm	
Restunwucht residual imbalance	U < 1gmm	fuer Futtermasse < 1kg for chuck mass < 1kg
Wuchtguete balance quality	G2,5 25000 1/min	fuer Futtermasse >= 1kg for chuck mass >= 1kg
Kuehlmitteldurchfuehrung coolant supply	Zentral (AD) central (AD)	
Kuehlmitteldruck coolant pressure	max. 50 bar	
Erwaermungstemperatur heating temperature	max. 350 °C	
schrumpfbare Schafttoleranz shrinkable shank tolerance	h4 / ISO286	

Teile-Liste / Parts List											
Pos. Part	Menge Piece	Benennung			Description			Bezeichnung Designation			ID-Nr.
1	1	Stellschraube			adjusting screw			BN158-0616-1.5			6954747
technische Aenderungen vorbehalten / subject to technical alterations										Gewicht/weight=	
Schutzvermerk ISO 16016 beachten / refer to protection notice ISO 16016											
		Maßstab scale 1:1	A3	Datum	Name		Bilz Werkzeugfabrik GmbH & Co. KG 73760 Ostfildern/Germany www.bilz.de				
			Konst.	08.09.21	Be						
9			Gez.	08.09.21	Be						
8			Gepr.								
7											
6		Spannfutter Clamping chuck									
5											
4											
3											
2											
1		Ident Nr. 5150243			Bezeichnung / designation T0300-80-C1-AD40					Blatt sheet 1/1	
Nr. no.	Aenderung change	Datum date	Name	Zeichnungsname: 5150243-M				Aenderungen nur im CAD / changes only in CAD			