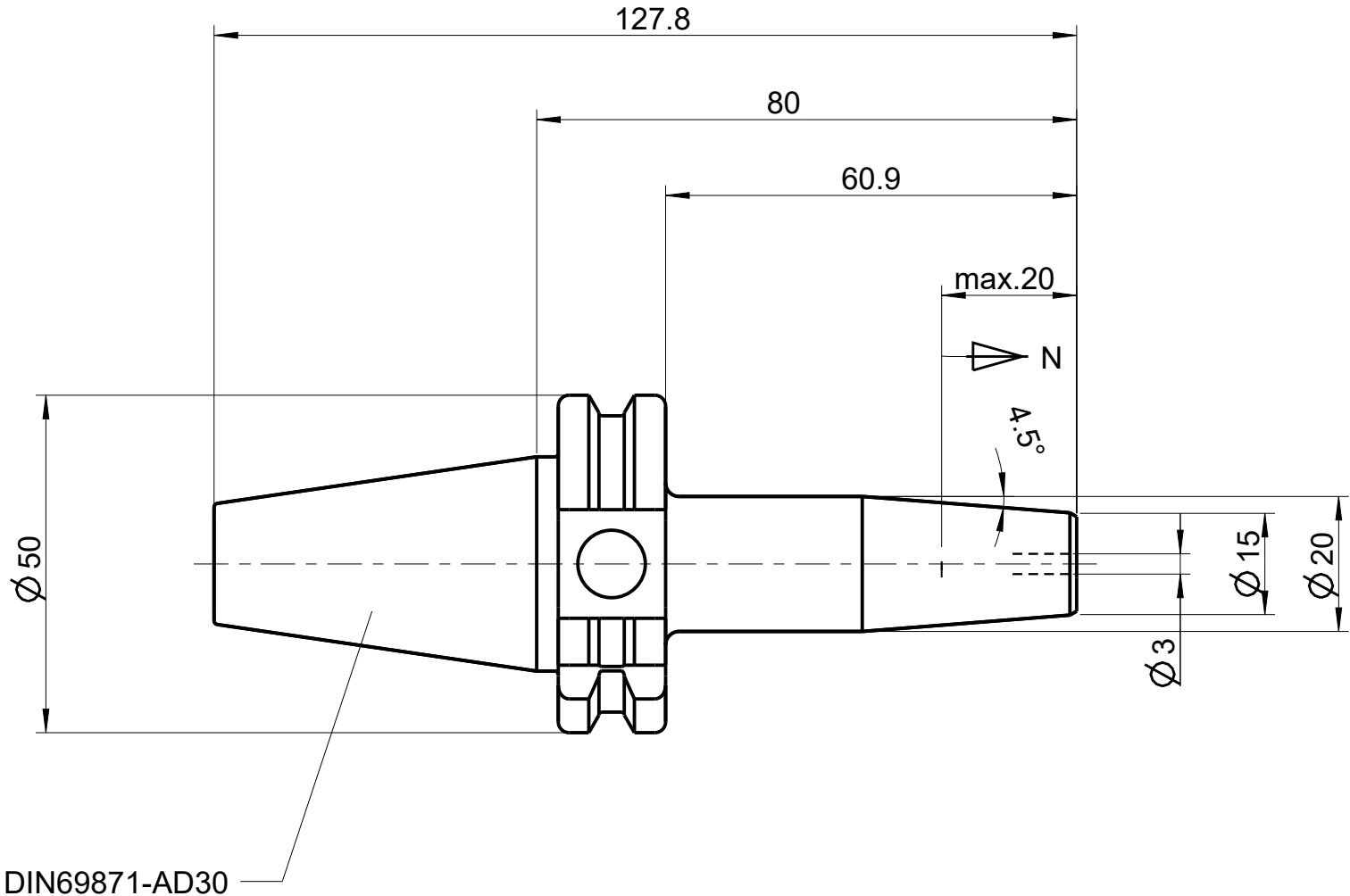




Weitergabe sowie Vervielfältigung dieser Zeichnung, Verwertung und Mitteilung seines Inhaltes sind verboten, soweit nicht ausdrücklich gestattet.
Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz. Alle Rechte für den Fall der
The reproduction, distribution and utilization of this drawing as well as the
Offenders will be held liable for the payment of damages. All rights reserved

Patent-, Gebrauchsmuster- oder Geschmacksmustereintragung vorbehalten
communication of this contents to others without express authorization is prohibited.
in the event of the grant of a patent, utility model or design.

DIN A3 MB CREO 4

Laengennachstellung length adjustment	N = 5 mm
gewuchtet balanced	G6,3 15000 1/min
Erwaermungstemperatur heating temperature	T max.=350° C
Schafttoleranz ISO286 tolerance ISO286	Hartmetall/carbide h4



technische Aenderungen vorbehalten / subject to technical alterations								Gewicht/weight= 0.468 kg	
Schutzvermerk ISO 16016 beachten / refer to protection notice ISO 16016									
Modell 2.0		Freigegeben		Maßstab scale 1:1	A3	Datum	Name		Bilz Werkzeugfabrik GmbH & Co. KG 73760 Ostfildern/Germany www.bilz.de
Zeichnung 2.0		Freigegeben			Konst.	17.02.06	MT		
9					Gez.	17.02.06	MT		
8					Gepr.				
7				<div>Spannfutter System Thermogrip clamping chuck</div>					
6									
5									
4									
3				<div>Ident Nr. 9076052</div> <div>Bezeichnung / designation T0300-80/AD30</div> <div>Blatt sheet 1/1</div>					
2									
1		28/2006	MT						
Nr. no.		Aenderung change	Datum date						