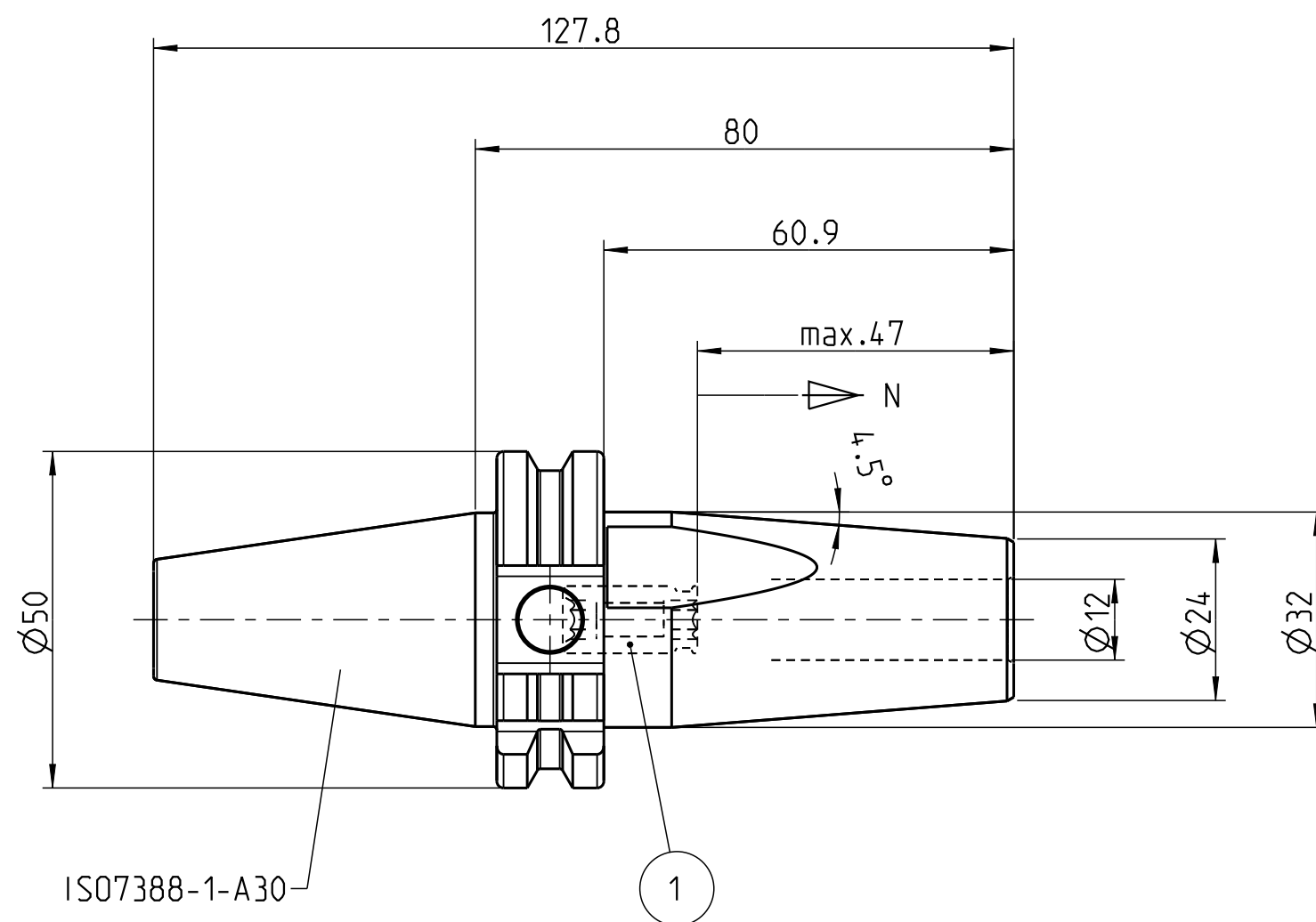



Weitergabe sowie Vervielfältigung dieser Zeichnung, Verwertung und Mitteilung seines Inhaltes sind verboten, soweit nicht ausdrücklich gestattet.
Zuwiederhandlungen verpflichten zu Schadenersatz. Alle Rechte für den Fall der Patent-, Gebrauchsmuster- oder Geschmacksmustereintragung vorbehalten.
The reproduction, distribution and utilization of this drawing as well as the communication of its contents to others without express authorization is
Offenders will be held liable for the payment of damages. All rights reserved in the event of the grant of a patent, utility model or design.



Laengennachstellung length adjustment	N = 10 mm	
Restunwucht residual imbalance	U < 1gmm	fuer Futtermasse < 1kg for chuck mass < 1kg
Wuchtguete balance quality	G2.5 25000 1/min	fuer Futtermasse >= 1kg for chuck mass >= 1kg
Kuehlmitteldurchfuehrung coolant supply	Zentral (AD) central (AD)	
Kuehlmitteldruck coolant pressure	max. 50 bar	
Erwaermungstemperatur heating temperature	max. 350 °C	
schrumpfbare Schafttoleranz shrinkable shank tolerance	h6 / ISO286	

Teile-Liste / Parts List							
Pos. Part	Menge Piece	Benennung	Description	Bezeichnung Designation	ID-Nr.		
1	1	Einstellschraube	setting screw	T1200-2-M10X1X20	6952016		
technische Aenderungen vorbehalten / subject to technical alterations					Gewicht/weight= 0.627 kg		
Schutzvermerk ISO 16016 beachten / refer to protection notice ISO 16016							
Modell 2.1 Freigegeben		Maßstab scale 1:1	A3	Datum	Name	 Bilz Werkzeugfabrik GmbH & Co. KG 73760 Ostfildern/Germany www.bilz.de	
Zeichnung 2.1 Freigegeben			Konst.	23.05.06	MT		
9			Gez.	08.11.06	MT		
8			Gepr.				
7							
6			<div>Spannfutter System ThermoGrip Clamping chuck ThermoGrip system</div>				
5							
4							
3							
2							
1	87/2015	17.03.16	MH	Ident Nr. 6727272	Bezeichnung / designation T1200/AD30	Blatt sheet 1/1	
Nr. no.	Aenderung change	Datum date	Name	Zeichnungsname: 6727272-M		Änderungen nur im CAD / changes only in CAD	