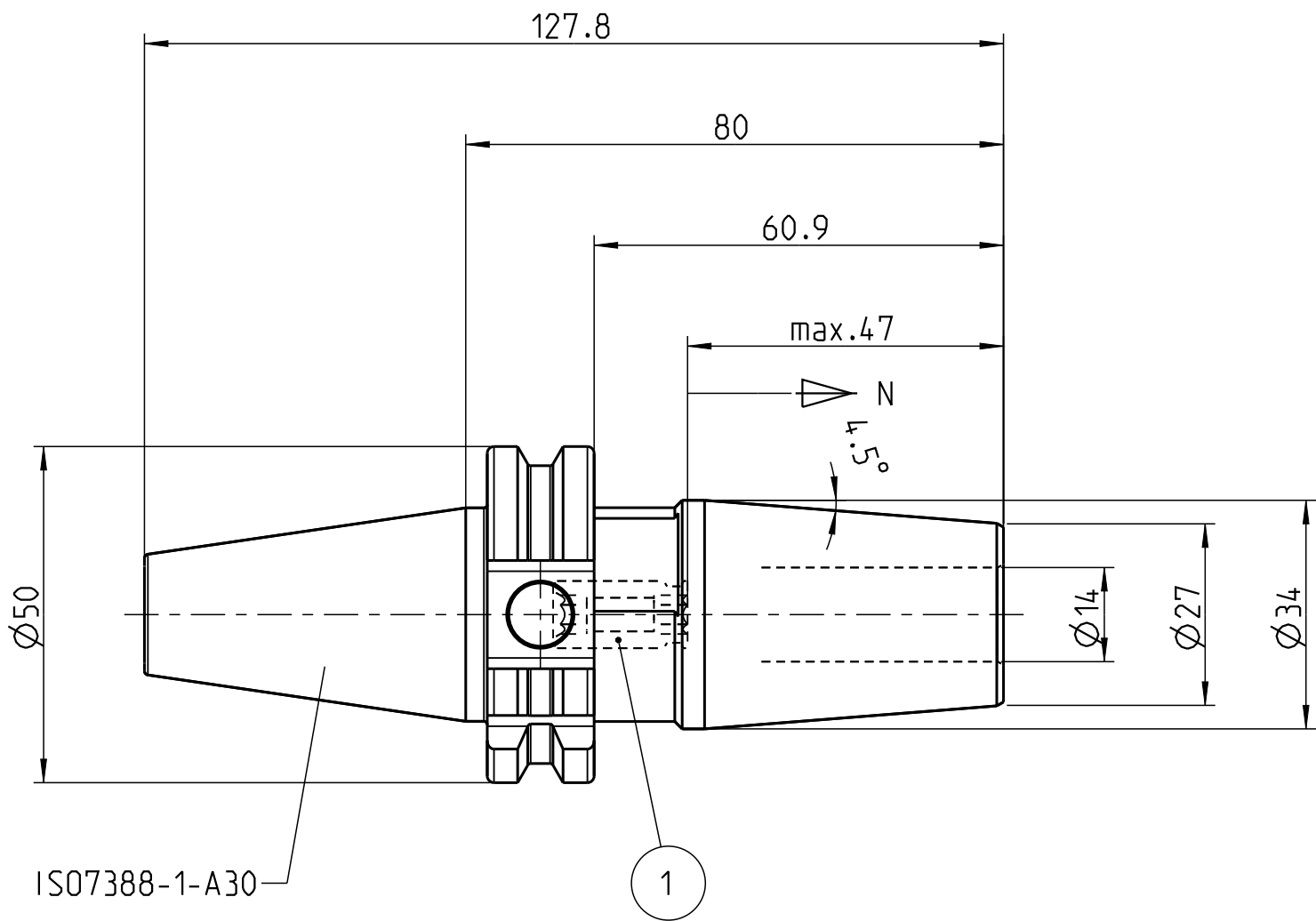



Weitergabe sowie Vervielfältigung dieser Zeichnung, Verwertung und Mitteilung seines Inhaltes sind verboten, soweit nicht ausdrücklich gestattet.
Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz. Alle Rechte für den Fall der Patent-, Gebrauchsmuster- oder Geschmacksustereintragung vorbehalten
The reproduction, distribution and utilization of this drawing as well as the communication of this contents to others without express authorization is prohibited.
Offenders will be held liable for the payment of damages. All rights reserved in the event of the grant of a patent, utility model or design.



Laengennachstellung length adjustment	N = 10 mm	
Restunwucht residual imbalance	U < 1gmm	fuer Futtermasse < 1kg for chuck mass < 1kg
Wuchtguete balance quality	G2.5 25000 1/min	fuer Futtermasse >= 1kg for chuck mass >= 1kg
Kuehlmitteldurchfuehrung coolant supply	Zentral (AD) central (AD)	
Kuehlmitteldruck coolant pressure	max. 50 bar	
Erwaermungstemperatur heating temperature	max. 350 °C	
schrumpfbare Schafttoleranz shrinkable shank tolerance	h6 / ISO286	

Teile-Liste / Parts List									
Pos. Part	Menge Piece	Benennung		Description		Bezeichnung Designation		ID-Nr.	
1	1	Einstellschraube		setting screw		T1200-2-M10X1X20		6952016	
technische Aenderungen vorbehalten / subject to technical alterations							Gewicht/weight= 0.662 kg		
Schutzvermerk ISO 16016 beachten / refer to protection notice ISO 16016									
Modell 2.1 Freigegeben		Maßstab scale 1:1		A3	Datum	Name	 Bilz Werkzeugfabrik GmbH & Co. KG 73760 Ostfildern/Germany www.bilz.de		
Zeichnung 2.1 Freigegeben				Konst.	23.05.06	MT			
9				Gez.	08.11.06	MT			
8				Gepr.					
7				<div>Spannfutter System ThermoGrip Clamping chuck ThermoGrip system</div>					
6									
5									
4									
3									
2				Ident Nr.		Bezeichnung / designation			Blatt sheet 1/1
1	87/2015	16.03.16	MH	6727261		T1400/AD30			
Nr. no.	Aenderung change	Datum date	Name	Zeichnungsname: 6727261-M			Änderungen nur im CAD / changes only in CAD		