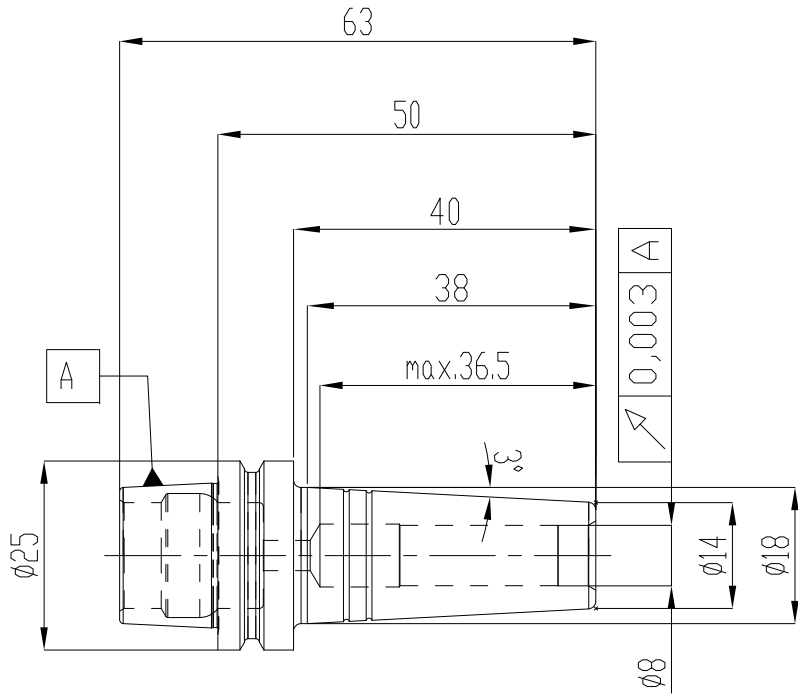



Weitergabe sowie Vervielfältigung dieser Zeichnung, Verwertung und Mitteilung seines Inhaltes sind verboten, soweit nicht ausdrücklich gestattet.



Laengennachstellung length adjustment	N = -	
Restunwucht residual imbalance	U < 1gmm	fuer Futtermasse < 1kg for chuck mass < 1kg
Wuchtguete balance quality	G2,5 25000 1/min	fuer Futtermasse >= 1kg for chuck mass >= 1kg
Kuehlmitteldurchfuehrung coolant supply	zentral central	
Kuehlmitteldruck coolant pressure	max. 50bar	
Erwaermungstemperatur heating temperature	max. 350°C	
schrumpfbare Schafttoleranz shrinkable shank tolerance	Hartmetall / carbide h6 / ISO286	
Oberflaeche surface	vernickelt nickel plated	

technische Änderungen vorbehalten / subject to technical alterations							Gewicht/weight= 86,720 g		
Schutzvermerk ISO 16016 beachten / refer to protection notice ISO 16016									
				Maßstab scale 1:1	A3	Datum	Name		Bilz Werkzeugfabrik GmbH & Co. KG 73760 Ostfildern/Germany www.bilz.de
					Konst.	23.03.17	S.Digel		
9				Gez.	23.03.17	A.Volk			
8				Gepr.					
7				Spannfutter System ThermoGrip Clamping chuck ThermoGrip system					
6									
5									
4									
3									
2				Ident Nr.		Bezeichnung / designation			Blatt sheet 1/1
1				5023528		TSF0800-38/HSK-E25			
Nr. no.	Änderung change		Datum date	Name					