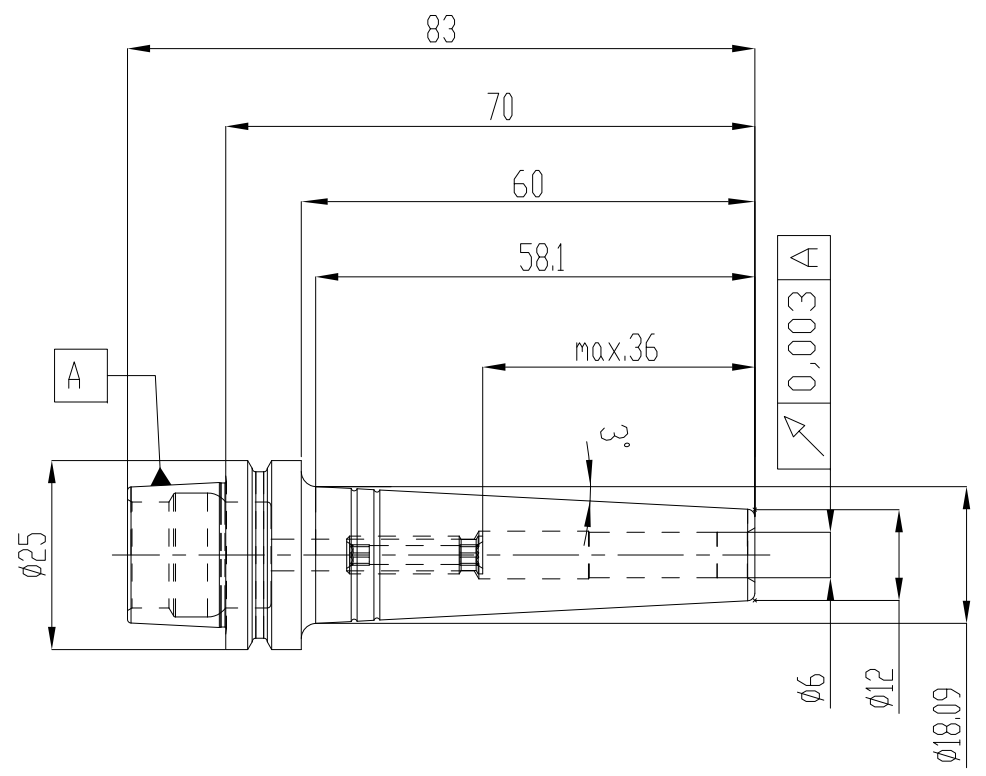


Weitergabe sowie Vervielfältigung dieser Zeichnung, Verwertung und Mitteilung seines Inhaltes sind verboten, soweit nicht ausdrücklich gestattet.
 The reproduction, distribution and utilization of this drawing as well as the communication of this contents to others without express authorization is prohibited.
 Offenders will be held liable for the payment of damages. All rights reserved in the event of the grant of a patent, utility model or design.



Laengennachstellung length adjustment	N = 10mm	
Restunwucht residual imbalance	U < 1gmm	fuer Futtermasse < 1kg for chuck mass < 1kg
Wuchtguete balance quality	G2,5 25000 1/min	fuer Futtermasse >= 1kg for chuck mass >= 1kg
Kuehlmitteldurchfuehrung coolant supply	zentral central	
Kuehlmitteldruck coolant pressure	max. 50bar	
Erwaermungstemperatur heating temperature	max. 350°C	
schrumpfbare Schafttoleranz shrinkable shank tolerance	Hartmetall / carbide h6 / ISO286	
Oberflaeche surface	vernickelt nickel plated	

technische Aenderungen vorbehalten / subject to technical alterations				Schutzvermerk ISO 16016 beachten / refer to protection notice ISO 16016				Gewicht/weight= 114,940g	
		Maßstab scale	A3	Datum	Name			Bilz Werkzeugfabrik GmbH & Co. KG 73760 Ostfildern/Germany www.bilz.de	
		1:1	Konst.	23.03.17	S.Digel				
			Gez.	23.03.17	A.Volk				
			Gepr.						
9						Spannfutter System ThermoGrip Clamping chuck ThermoGrip system			
8									
7									
6									
5									
4									
3									
2									
1									
Nr. no.	Aenderung change	Datum date	Name						