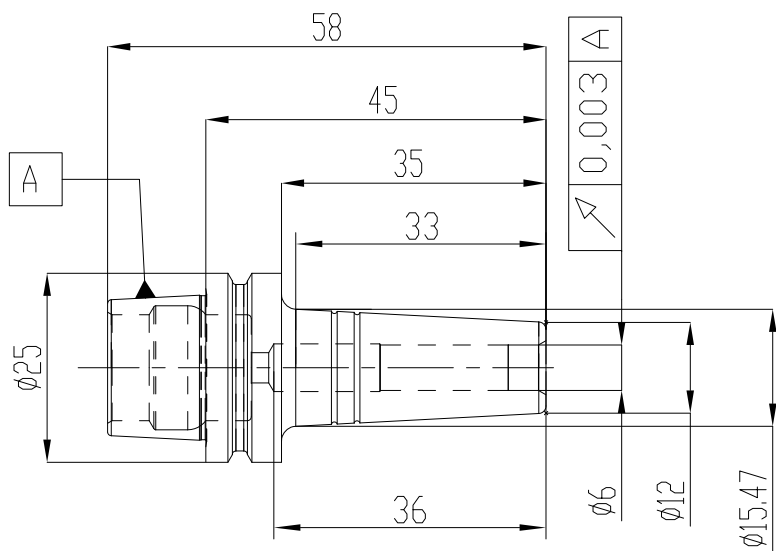



Weitergabe sowie Vervielfältigung dieser Zeichnung, Verwertung und Mitteilung seines Inhaltes sind verboten, soweit nicht ausdrücklich gestattet.

Laengennachstellung length adjustment	N = -	
Restunwucht residual imbalance	U < 1gmm	fuer Futtermasse < 1kg for chuck mass < 1kg
Wuchtguete balance quality	G2,5 25000 1/min	fuer Futtermasse >= 1kg for chuck mass >= 1kg
Kuehlmitteldurchfuehrung coolant supply	zentral central	
Kuehlmitteldruck coolant pressure	max. 50bar	
Erwaermungstemperatur heating temperature	max. 350°C	
schrumpfbare Schafttoleranz shrinkable shank tolerance	Hartmetall / carbide h6 / ISO286	
Oberflaeche surface	vernickelt nickel plated	



technische Änderungen vorbehalten / subject to technical alterations					Gewicht/weight=		
Schutzvermerk ISO 16016 beachten / refer to protection notice ISO 16016							
		Maßstab scale  1:1	A3	Datum	Name		Bilz Werkzeugfabrik GmbH & Co. KG 73760 Ostfildern/Germany www.bilz.de
			Konst.	30.05.17	S.Digel		
			Gez.	30.05.17	A.Volk		
			Gepr.				
9							
8							
7							
6							
5							
4							
3							
2							
1							
Nr. no.	Änderung change	Datum date	Name	Ident. Nr.  5023525		Bezeichnung / designation  TSF0600-33/HSK-E25	
						Blatt sheet 1/1	