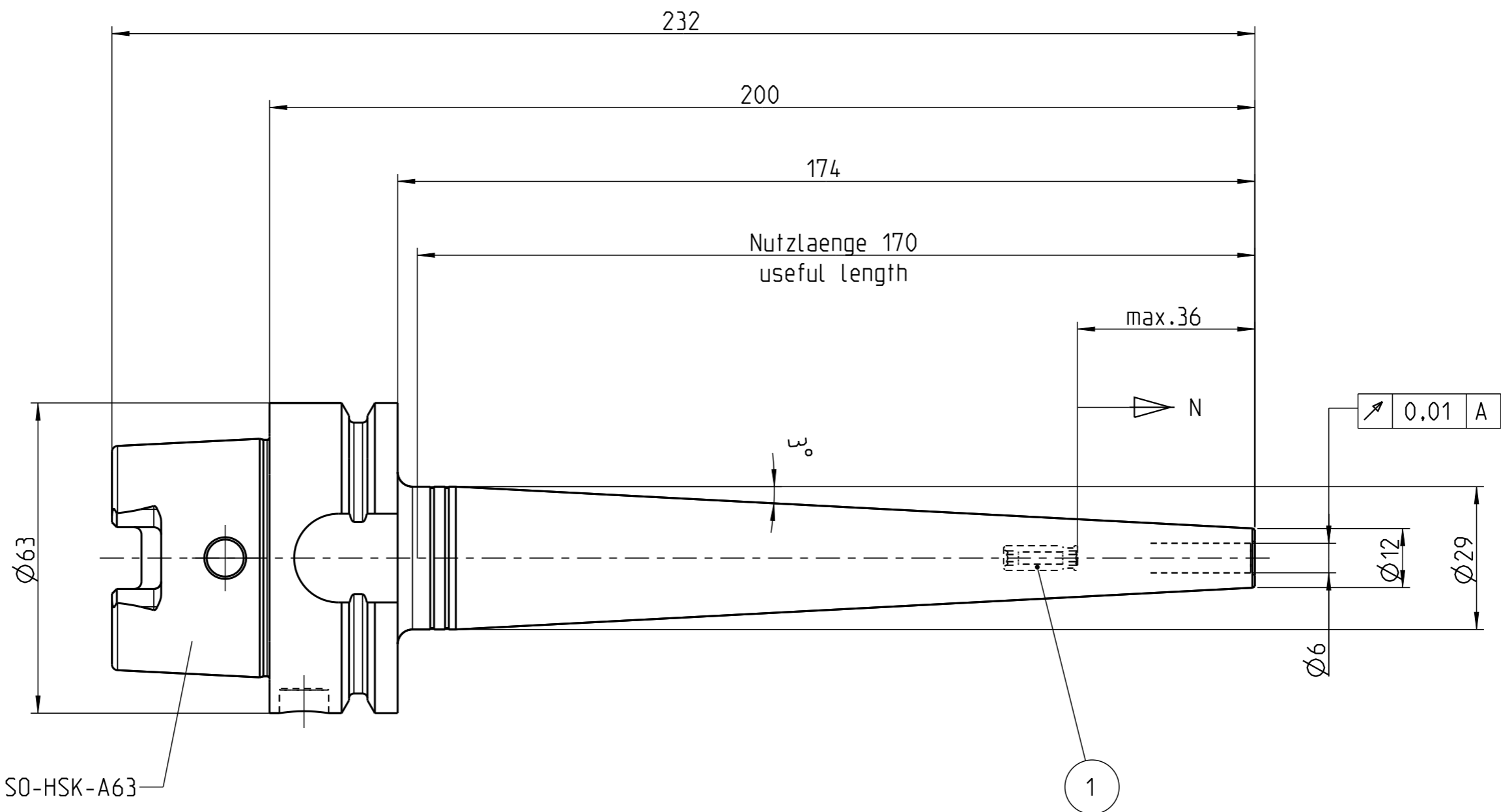


Weitergabe sowie Vervielfältigung dieser Zeichnung, Verwertung und Mitteilung seines Inhaltes sind verboten, soweit nicht ausdrücklich gestattet.  
 The reproduction, distribution and utilization of this drawing as well as the communication of its contents to others without express authorization is prohibited.  
 Offenders will be held liable for the payment of damages. All rights reserved in the event of the grant of a patent, utility model or design.



DIN69893-ISO-HSK-A63

Laengennachstellung length adjustment	N = 5mm	
Restunwucht residual imbalance	U < 1gmm	fuer Futtermasse < 1kg for chuck mass < 1kg
Wuchtguete balance quality	G2.5 25000 1/min	fuer Futtermasse >= 1kg for chuck mass >= 1kg
Kuehlmittelausfuehrung coolant version	zentral / central max. 50bar	
Erwaermungstemperatur heating temperature	max. 350°C	
schrumpfbare Schafttoleranz shrinkable shank tolerance	Hartmetall / carbide h6 / ISO286	
Oberflaeche surface	vernickelt nickel plated	

Teile-Liste / Parts List									
Pos. Part	Menge Piece	Benennung	Description	Bezeichnung Designation	ID-Nr.				
1	1	Einstellschraube	setting screw	T0600-2-M5X15	6952890				
technische Aenderungen vorbehalten / subject to technical alterations				Gewicht/weight= 1.087 kg					
Schutzvermerk ISO 16016 beachten / refer to protection notice ISO 16016									
Modell 0.0 Freigegeben		Maßstab scale		A3 Datum Name					
Zeichnung 1.1 Freigegeben		1:1		Konst. 04.07.18 MH					
				Gez. 04.07.18 MH					
				Gepr.					
				bilz					
				Bilz Werkzeugfabrik GmbH & Co. KG 73760 Ostfildern/Germany www.bilz.de					
				Spannfutter clamping chuck					
				Ident Nr. 5132993					
				Bezeichnung / designation T5F0600-200-K1-HSKA63					
				Blatt sheet 1/1					
				Zeichnungsname: 5132993-M					
				Aenderungen nur im CAD / changes only in CAD					